

Рыльский авиационный технический колледж – филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет гражданской авиации» (МГТУ ГА)

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация**

Специальность СПО

13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

Нормативный срок освоения ППССЗ

на базе основного общего образования - 3 г. 10 мес.

Уровень подготовки

базовый

Наименование квалификации

техник

Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Общепрофессиональный цикл ОП.03

Цель и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
<p><i>ОК1-ОК11, ПК1.1-ПК1.4, ПК2.1-ПК2.3, ПК3.1-ПК3.3, ПК4.1-ПК4.4.</i></p>	<p><i>- использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;</i></p> <p><i>- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;</i></p> <p><i>- приводить несистемные величины измерений в соответствие с действующими стандартами и международной системой единиц СИ;</i></p> <p><i>- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов.</i></p> <p><i>- подбирать электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками;</i></p> <p><i>- правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов;</i></p> <p><i>- рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей;</i></p> <p><i>- снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями;</i></p> <p><i>- собирать электрические схемы;</i></p> <p><i>- читать принципиальные, электрические и монтажные схемы.</i></p>	<p><i>– задачи стандартизации, ее экономическую эффективность;</i></p> <p><i>– основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;</i></p> <p><i>– основные понятия и определения метрологии, стандартизации, сертификации и документации систем качества;</i></p> <p><i>– терминологию и единицы измерения величин в соответствии с действующими стандартами и международной системой единиц СИ;</i></p> <p><i>формы подтверждения качества.</i></p> <p><i>– методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей;</i></p> <p><i>- основные законы электротехники;</i></p> <p><i>- основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин;</i></p> <p><i>- основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств;</i></p> <p><i>- параметры электрических схем и единицы их измерения;</i></p> <p><i>- принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов;</i></p> <p><i>- принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических устройств и приборов;</i></p> <p><i>- свойства проводников, электроизоляционных, магнитных материалов;</i></p> <p><i>- способы получения, передачи и использования электрической энергии;</i></p> <p><i>- устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов;</i></p>

		- характеристики и параметры электрических и магнитных полей.
--	--	---

Программой учебной дисциплины предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	34
в том числе:	
теоретическое обучение	22
практические занятия	12
Промежуточная аттестация в виде зачета в 3 семестре	