

**Рыльский авиационный технический колледж – филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет гражданской авиации» (МГТУ ГА)**

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация**

**Специальность СПО**

*13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)*

**Нормативный срок освоения ППССЗ**

*на базе основного общего образования - 3 г. 10 мес.*

**Уровень подготовки**

*базовый*

**Наименование квалификации**

*техник*

**Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

*Общепрофессиональный цикл ОП.03*

**Цель и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

*В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания*

Код ПК, ОК	Умения	Знания
<p><i>ОК1-ОК11, ПК1.1-ПК1.4, ПК2.1-ПК2.3, ПК3.1-ПК3.3, ПК4.1-ПК4.4.</i></p>	<p><i>- использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;</i></p> <p><i>- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;</i></p> <p><i>- приводить несистемные величины измерений в соответствии с действующими стандартами и международной системой единиц СИ;</i></p> <p><i>- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов.</i></p> <p><i>- подбирать электрические приборы и оборудование с определенными параметрами и характеристиками;</i></p> <p><i>- правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов;</i></p> <p><i>- рассчитывать параметры электрических, магнитных цепей;</i></p> <p><i>- снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями;</i></p> <p><i>- собирать электрические схемы;</i></p> <p><i>- читать принципиальные, электрические и монтажные схемы.</i></p>	<p><i>– задачи стандартизации, ее экономическую эффективность;</i></p> <p><i>– основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;</i></p> <p><i>– основные понятия и определения метрологии, стандартизации, сертификации и документации систем качества;</i></p> <p><i>– терминологию и единицы измерения величин в соответствии с действующими стандартами и международной системой единиц СИ; формы подтверждения качества.</i></p> <p><i>– методы расчета и измерения основных параметров электрических, магнитных цепей;</i></p> <p><i>- основные законы электротехники;</i></p> <p><i>- основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин;</i></p> <p><i>- основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств;</i></p> <p><i>- параметры электрических схем и единицы их измерения;</i></p> <p><i>- принципы выбора электрических и электронных устройств и приборов;</i></p> <p><i>- принципы действия, устройство, основные характеристики электротехнических устройств и приборов;</i></p> <p><i>- свойства проводников, электроизоляционных, магнитных материалов;</i></p> <p><i>- способы получения, передачи и использования электрической энергии;</i></p> <p><i>- устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов;</i></p>

		- характеристики и параметры электрических и магнитных полей.
--	--	---

**Программой учебной дисциплины предусмотрены следующие виды учебной работы:**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Объем образовательной программы</b>	139
в том числе:	
теоретическое обучение	70
практические занятия	60
<b>Промежуточная аттестация      5 семестр - экзамен</b>	